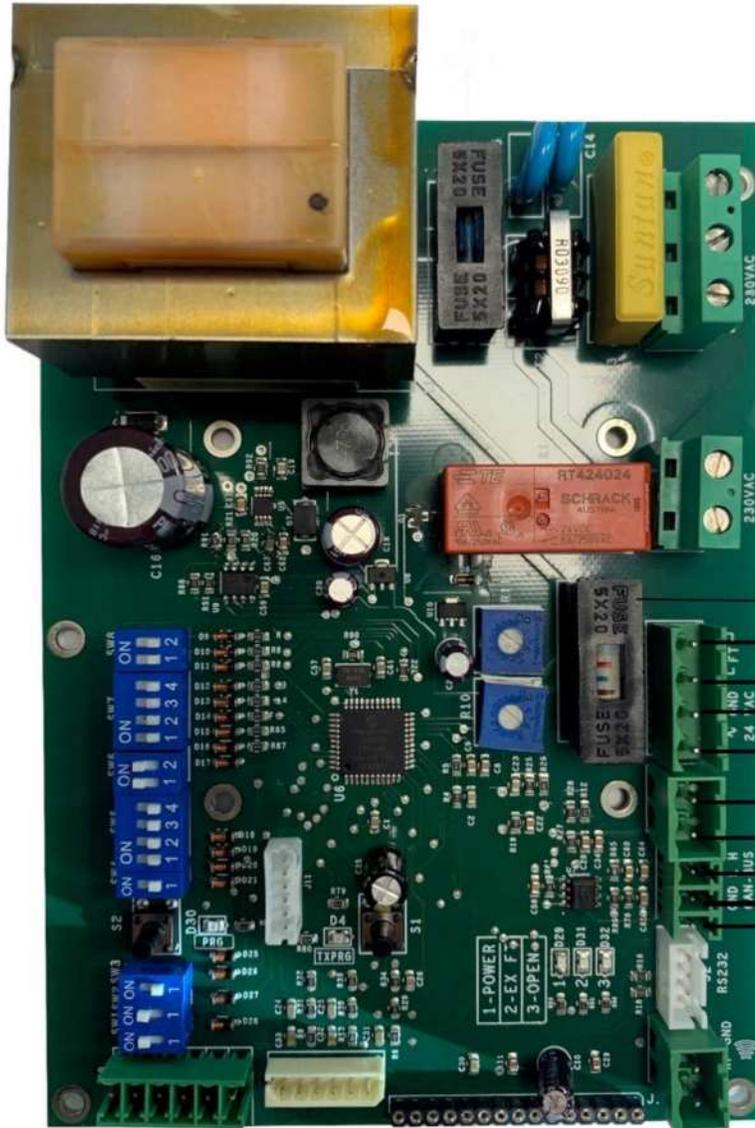


»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR DE PUERTAS RAPIDAS TAURUS FAST 8M MARCA ELSAMEC MOD.MERAK, MOD.ACRUX.



MOD.MERAK



MOD.ACRUX

MANUAL DE INSTALACION



CENTRALE MERAK - ACRUCX

INVERTER 230 Vac

PER MOTORI TRIFASE 230 Vac COLLEGAMENTO A TRIANGOLO

1. Premessa

Il presente manuale fornisce tutte le informazioni necessarie per il corretto utilizzo dell'apparecchiatura fornita. E' importante leggere attentamente il presente manuale prima di effettuare l'installazione o ogni volta ci si accinga ad effettuare interventi di manutenzione. Il produttore si riserva di apportare eventuali modifiche al manuale o al prodotto stesso senza preavviso.

2. Misure di tutela ambientale

La direttiva europea 2002/96/EC richiede che le apparecchiature contrassegnate con questo simbolo sul prodotto e/o sull'imballaggio indica che il prodotto non deve essere smaltito insieme ai normali rifiuti domestici.



Il proprietario è responsabile del corretto smaltimento secondo le norme indicate dagli enti pubblici locali. Il corretto smaltimento aiuterà a prevenire conseguenze potenzialmente negative per l'ambiente e per la salute.

3. Precauzioni di sicurezza

In caso di utilizzo non corretto, riparazioni o modifiche apportate e non concordate con il produttore, decade qualsiasi garanzia. Si declina ogni responsabilità per i danni derivati da un utilizzo non appropriato del prodotto o da utilizzo diverso da quello per cui il prodotto è stato creato. Qualsiasi impianto deve essere fatto da personale tecnico qualificato e a conoscenza delle norme di legge in vigore. Prima di iniziare l'installazione, assicurarsi che la meccanica del portone sia robusta e resistente, che gli arresti meccanici siano adatti a fermare il movimento anche nel caso di guasti ai fine corsa elettrici o durante le manovre manuali. Per assicurare le manovre è consigliato installare un interruttore di STOP (deve avere un contatto normalmente chiuso, che si apre solo in caso di movimentazione) che blocchi l'automazione immediatamente.

4. Simbologia e avvertenze



Segnale di Pericolo Generico: Si identifica un avvertimento di sicurezza la cui inosservanza può provocare danni materiali



Apparecchiatura sotto tensione: Installazione solo da parte di personale qualificato



Segnale pericolo per superfici surriscaldate: Il dissipatore può raggiungere i 68°C, prestare attenzione

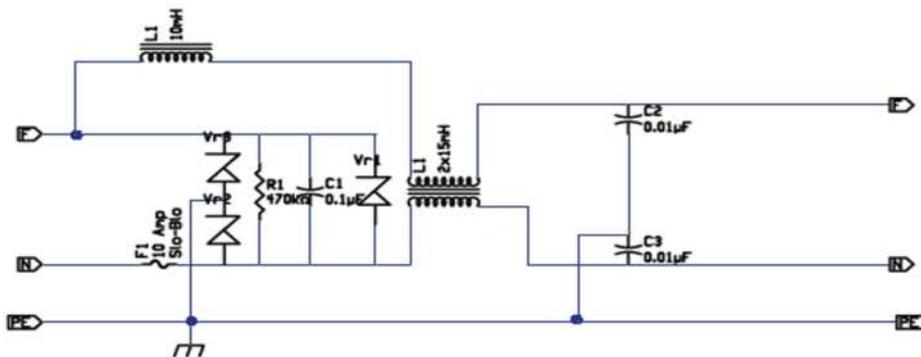


Danni a persone: Per motivi di sicurezza è necessario proteggere il viso durante i collegamenti elettrici



Leggere il manuale: Prima di iniziare qualsiasi operazione è obbligatorio leggere attentamente il manuale destinato all'utente e conservarlo per future necessità di consultazione

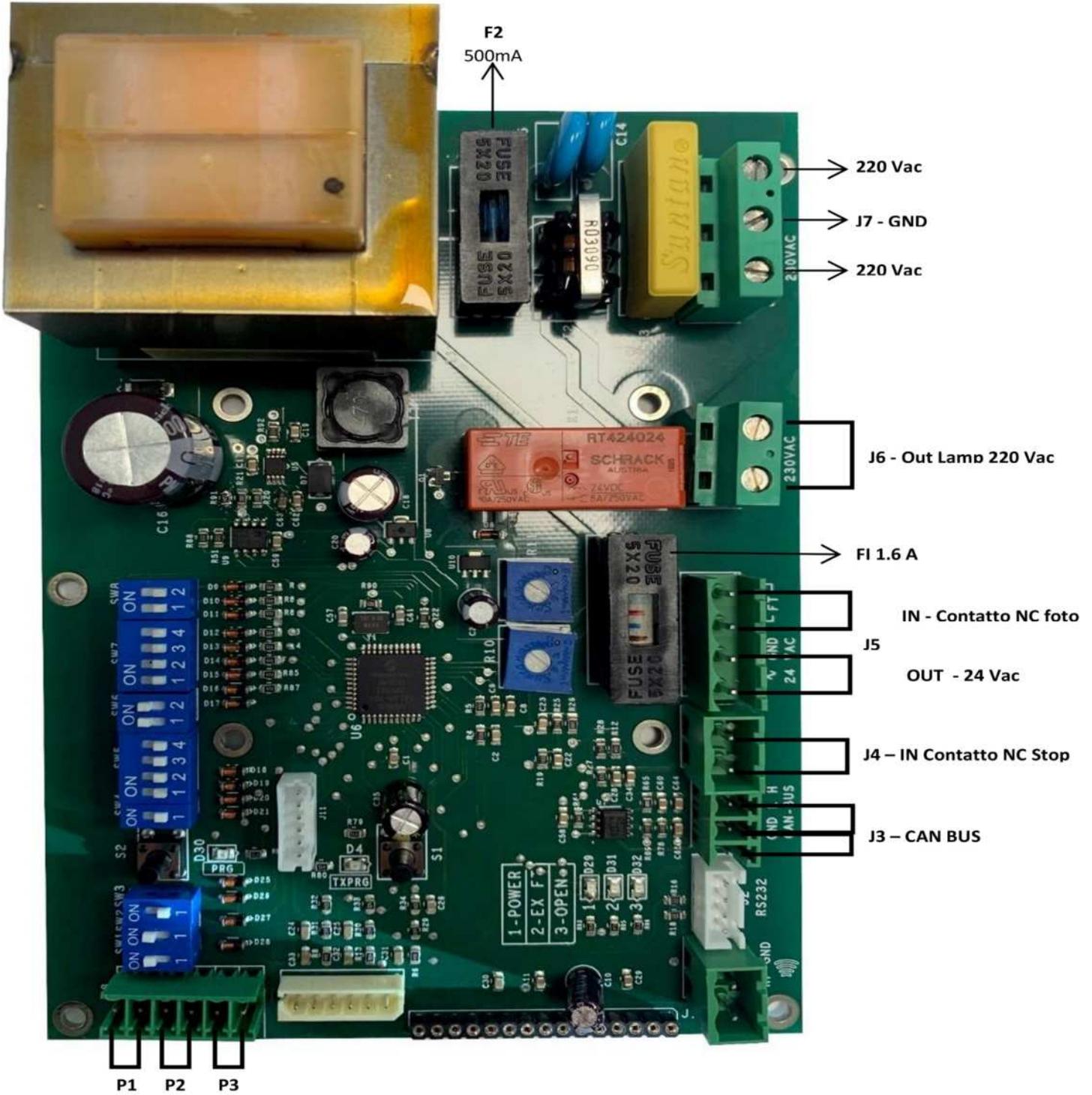
Filtro di rete per normativa CE



FILTRO-S12
Optional per normativa CE

5. Schema della centrale Merak

Scheda Bassa Potenza solo per logica funzionamento.

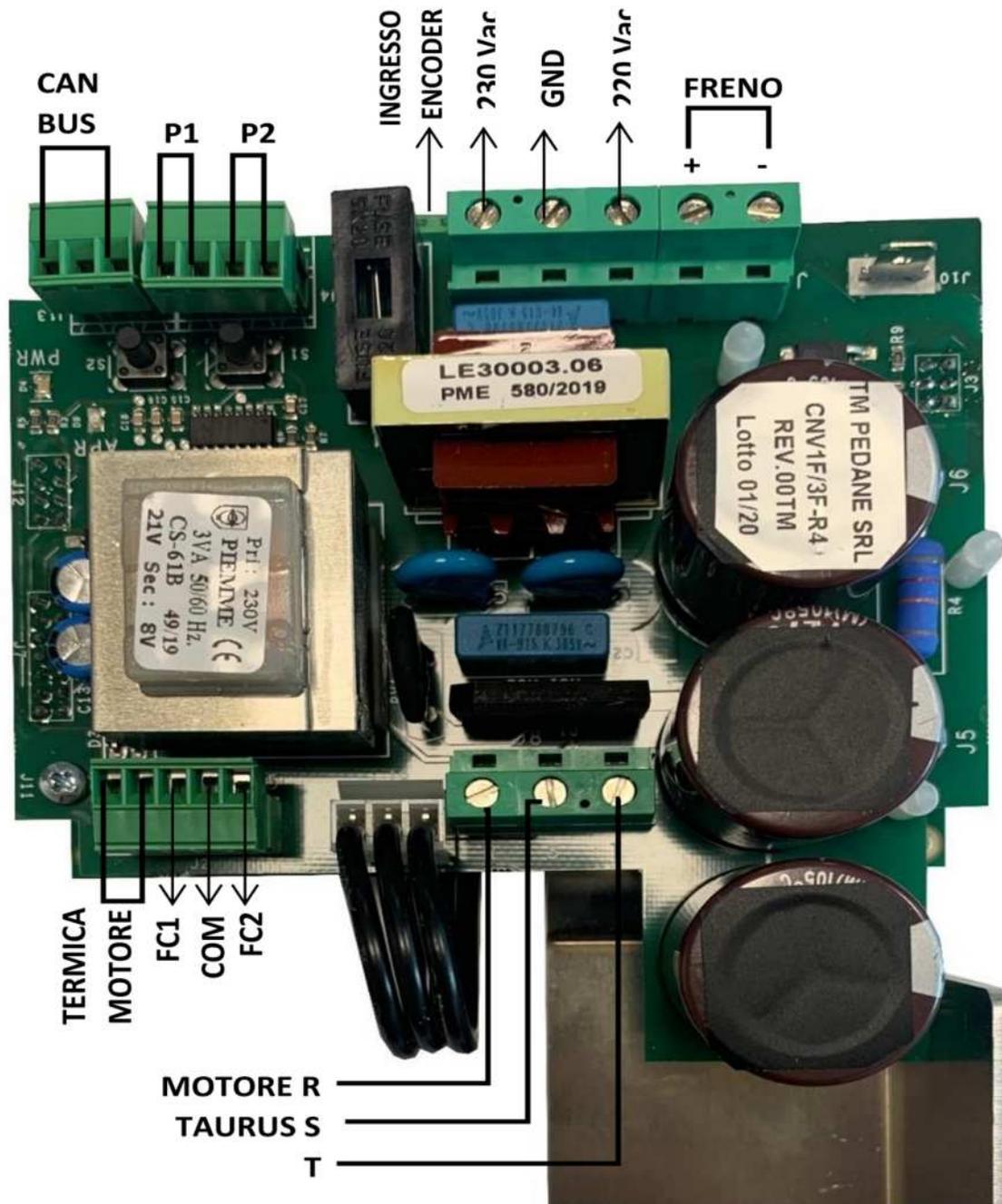


5.1 Tabella Centrale Merak

J7	Ingresso alimentazione 220Vac +/- 5%	P1	Ingresso Pulsante salita pannello quadro comando (NO)
J6	Uscita intermittente per lampeggiante 220Vac	P2	Ingresso comando discesa pannello quadro comando (NO)
J5	FT : Ingresso per contatto fotocellula (NC)	P3	Ingresso comando Stop Pannello quadro comando (NO)
	24AC: Alimentazione ausiliare 24 Vac.	LED 1 (029)	Indicazione Power On
J4	Ingresso sicurezza Stop ausiliare contatto NC	LED 25(031)	Visualizza stato ingresso FT
J3	CAN-BUS Collegamento con centrale bordo motore ACRUCX	LED 3 (032)	Visualizza stato rotazione motore
Deep-Switch	Selezione modalità funzionamento centrale e funzioni accessorie	S2	Pulsante di programmazione
R10	Trimmer aggiustamento fine corsa chiude	R11	Trimmer aggiustamento fine corsa Apre
F1	Fusibile protezione 1.6 A	F2	Fusibile protezione 500mA

6. Schema centrale Acrux

Scheda di potenza pilotaggio motore



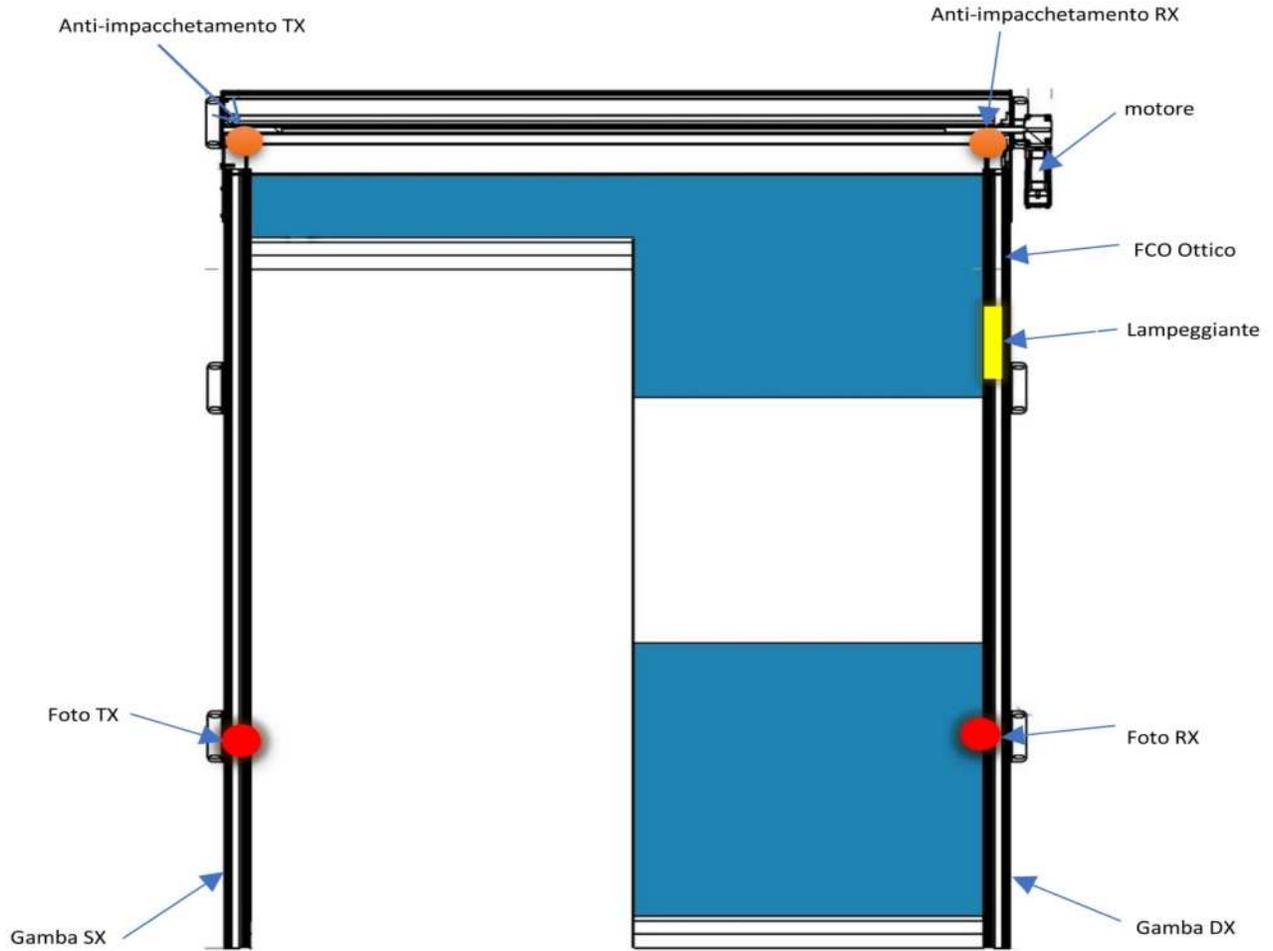
6.1 Tabella Centrale aCRUX

J1	+/- Uscita elettrotrofreno 110Vac	S1	Pulsante salita
	Ingresso alimentazione 220Vac +/- 5%	S2	Pulsante discesa
J2	Morsettiera ingresso termica motore e finecorsa	J13 Inferiore	Ingresso Encoder
J13 Superiore	Morsettiera ingresso CAM- BUS	SW1	Switch Cambio verso rotazione e fine corsa
RST	Uscita collegamento motore	LED PWR	Led segnalazione rete
LED APR	Led segnalazione verso apertura	F1	Fusibile 8A

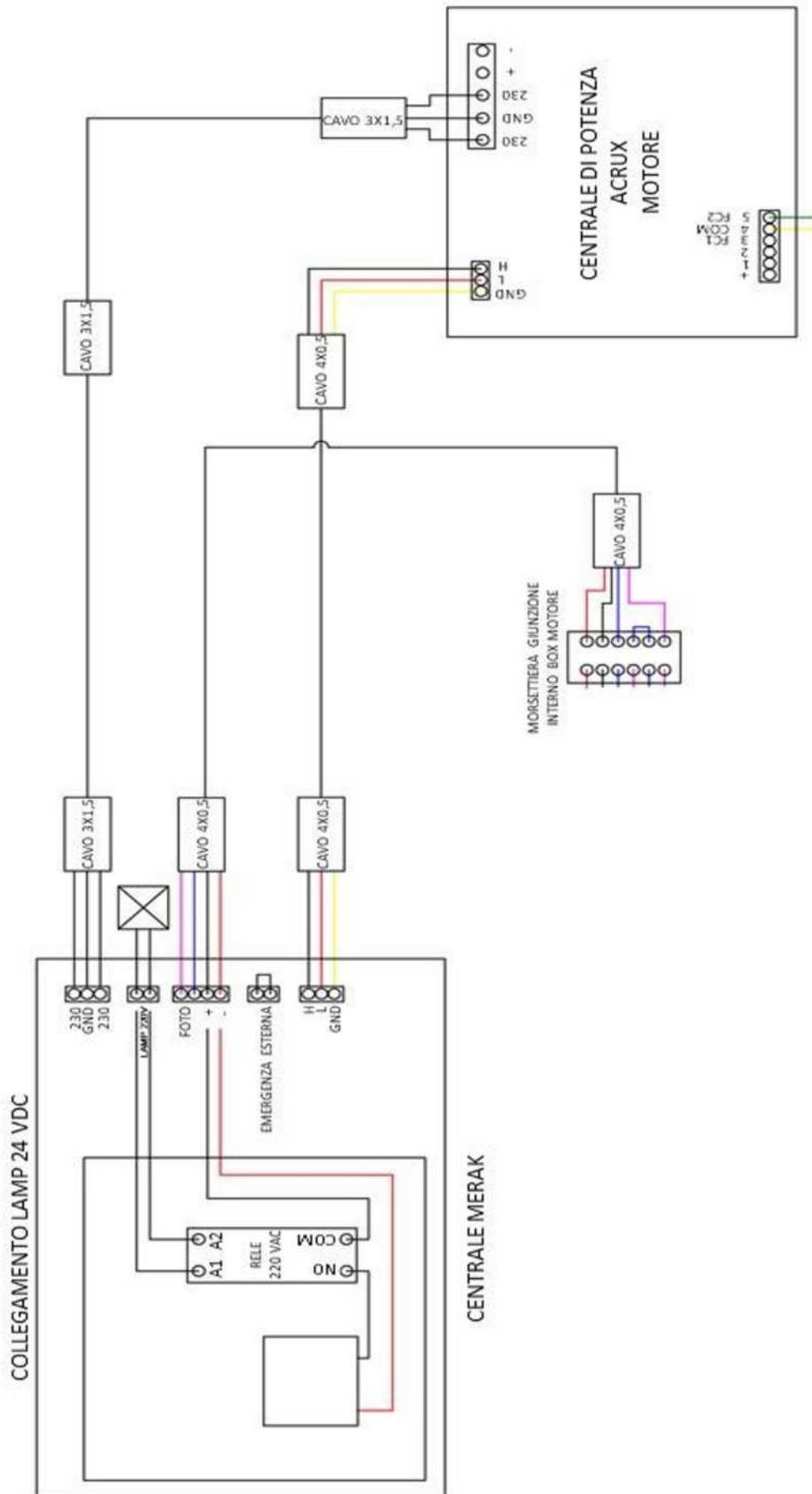
7. Pannello Operatore



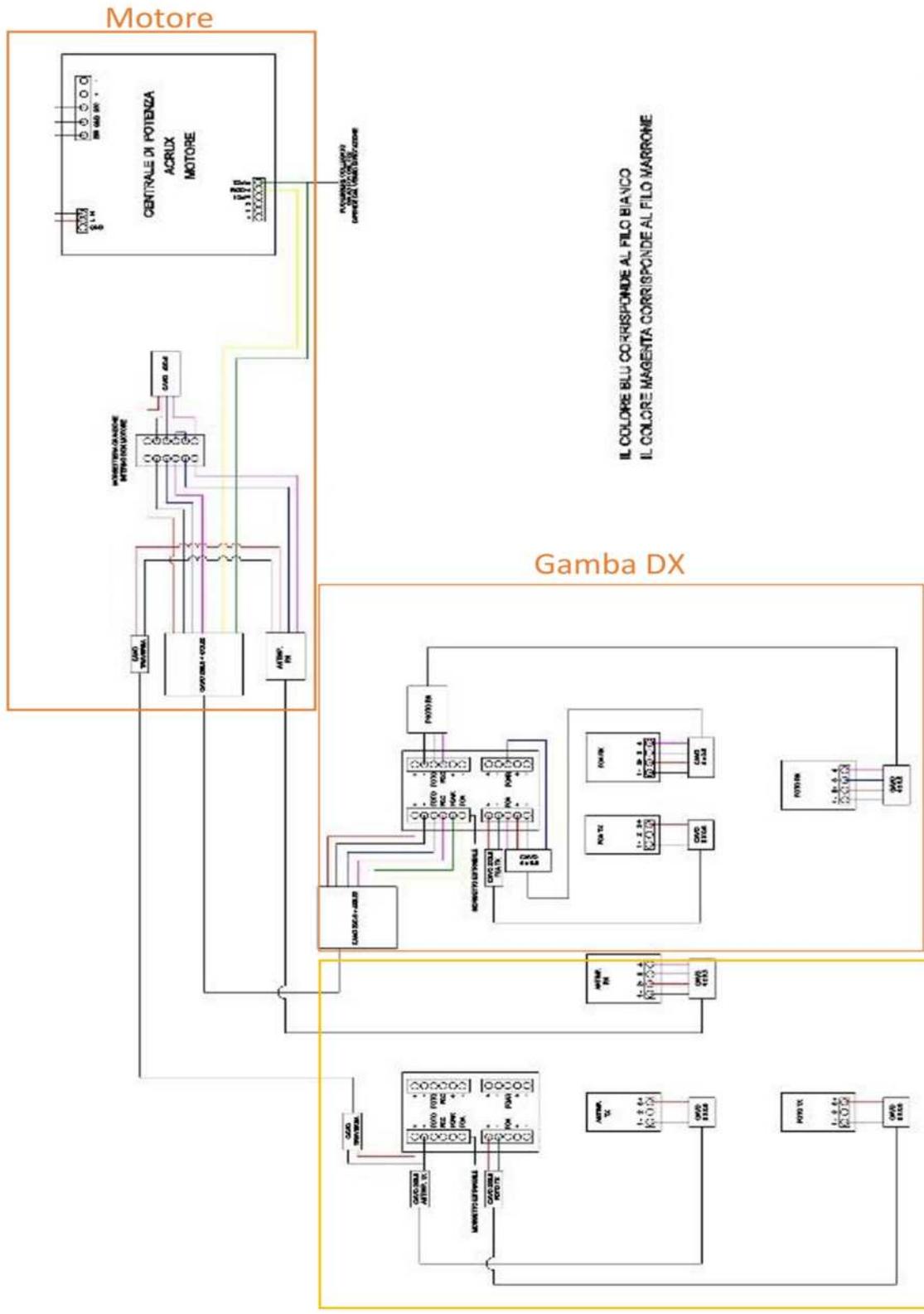
8. Posizione accessori



9. Schema collegamento Centrale MeraK - Acrux

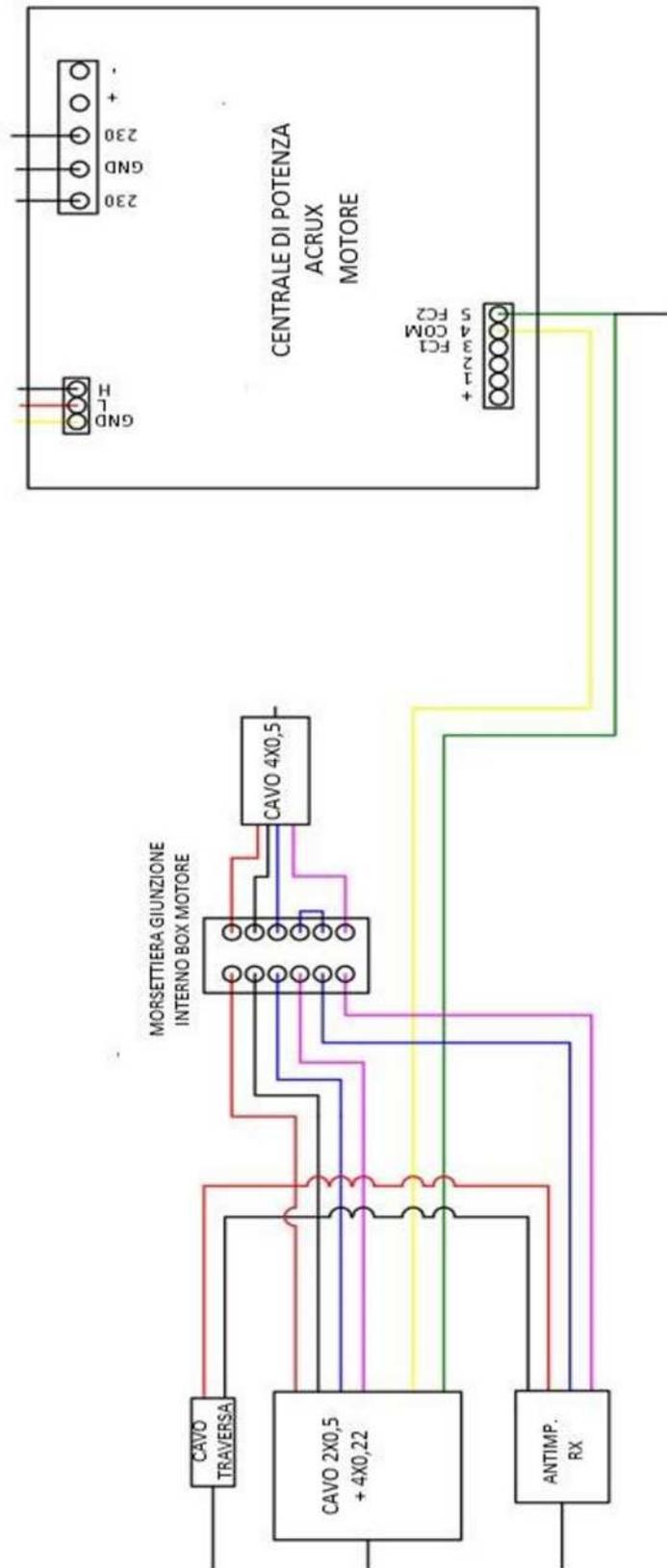


10. Posizione accessori

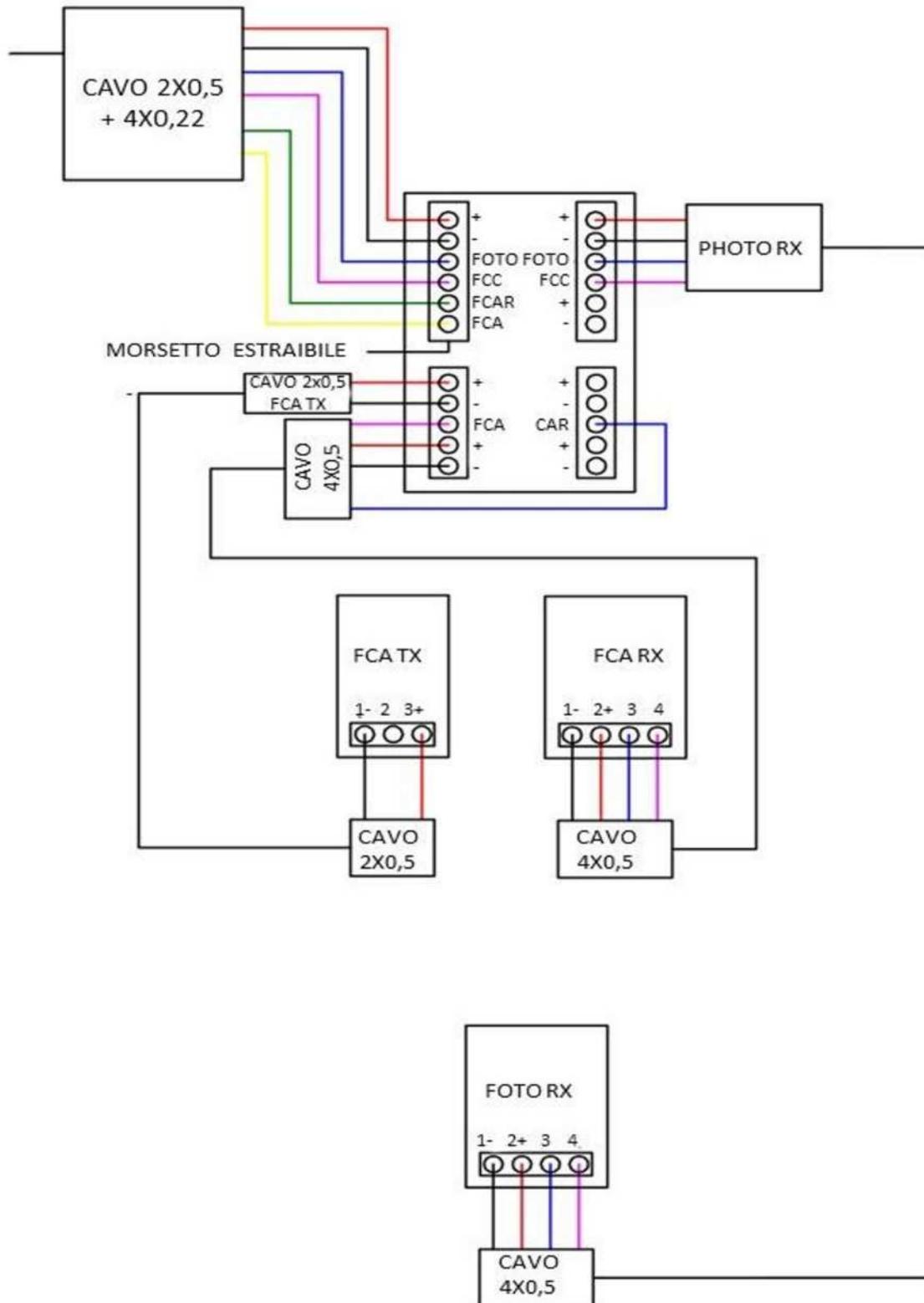


IL COLORE BLU CORRISPONDE AL FILO BIANCO
IL COLORE MAGENTA CORRISPONDE AL FILO MARRONE

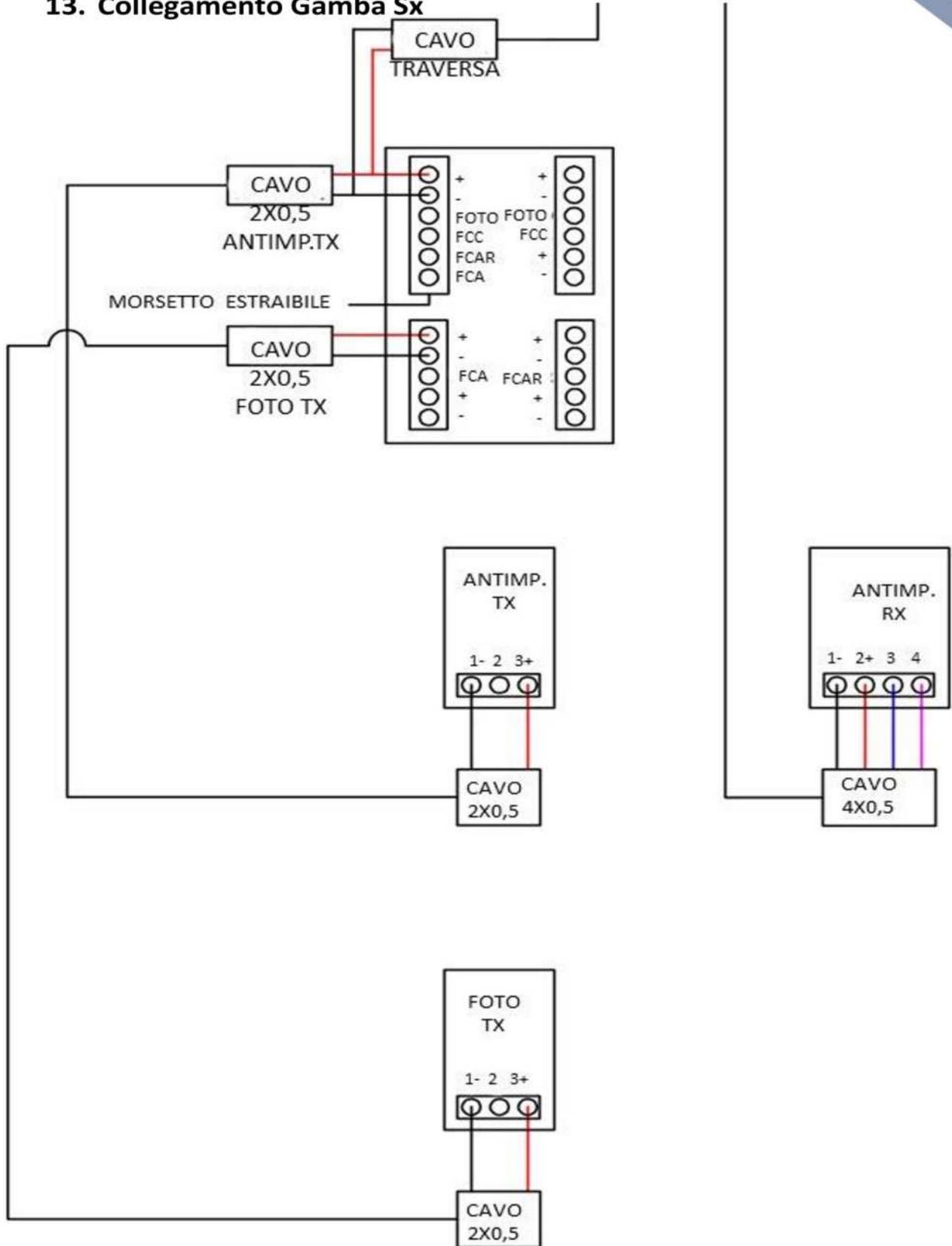
11. Collegamento motore



12. Collegamento Gamba Dx

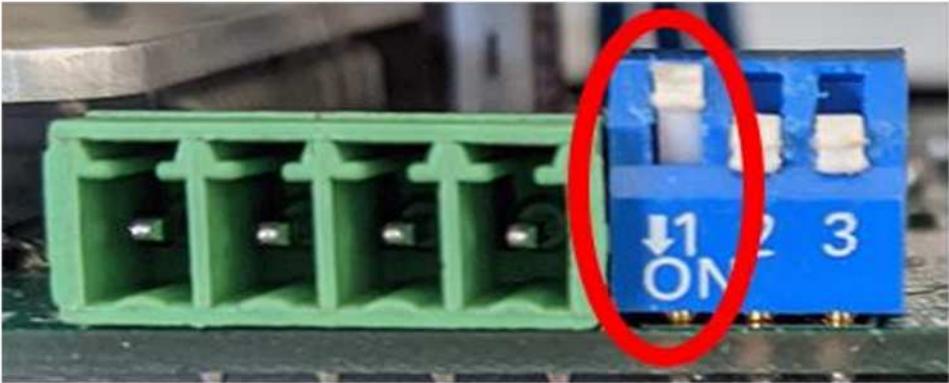


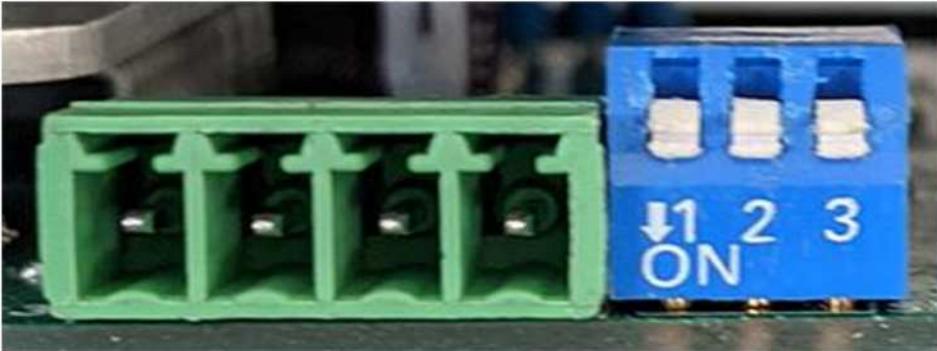
13. Collegamento Gamba Sx



14. Impostazione delle modalità operative

La scheda dispone di 3 modalità operative, ognuna accessibile mediante una specifica procedura:

<p>Modalità ENCODER</p>	<p>Accessibile impostando su scheda ACRUX il primo dip-switch verso sinistra in posizione alta (vedi foto)</p> 
<p>Modalità FINE CORSA</p>	<p>Impostare su scheda ACRUX il primo dip-switch verso sinistra in posizione bassa (vedi foto)</p>  <p>Togliere alimentazione alla scheda MERAK, tenere premuto il tasto S2 e ridare alimentazione alla scheda: il led D4 inizierà a lampeggiare. Al rilascio del tasto S2 il led D30 si può posizionare in uno dei due stati: ACCESO o SPENTO. Lo stato del led D30 per la modalità FINE CORSA è ACCESO. Premere il tasto S2 per circa 2 secondi per passare da uno stato all'altro, tenere premuto a lungo il tasto S2 per confermare lo stato selezionato. Il led D30 inizierà a lampeggiare per confermare l'avvenuto cambio di stato: a questo punto è possibile rilasciare il tasto S2.</p>

<p>Modalità FOTOCELLULA</p>	<p>Impostare su scheda ACUX il primo dip-switch verso sinistra in posizione bassa (vedi foto)</p>  <p>Togliere alimentazione alla scheda MERAK, tenere premuto il tasto S2 e ridare alimentazione alla scheda: il led D4 inizierà a lampeggiare. Al rilascio del tasto S2 il led D4 si può posizionare in uno dei due stati: ACCESO o SPENTO. Lo stato del led D4 per la modalità FOTOCELLULA è SPENTO. Premere il tasto S2 per circa 2 secondi per passare da uno stato all'altro, tenere premuto a lungo il tasto S2 per confermare lo stato selezionato. Il led D4 inizierà a lampeggiare per confermare l'avvenuto cambio di stato: a questo punto è possibile rilasciare il tasto S2.</p>
-----------------------------	--

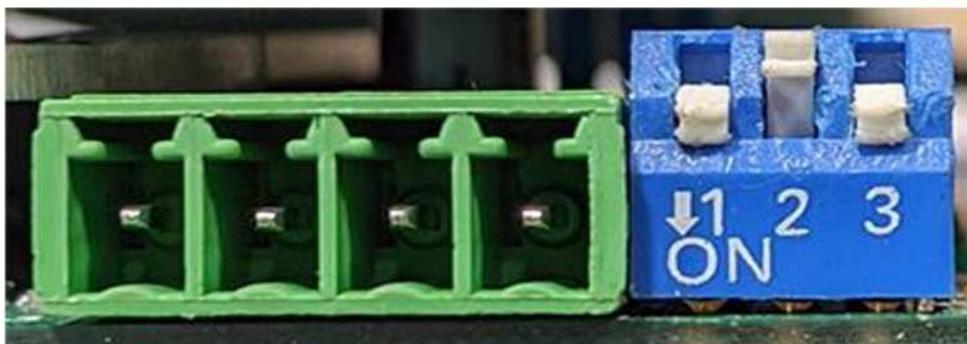
Acquisizione dei tempi

<p>Modalità ENCODER</p>	<p>In questa modalità l'acquisizione dei tempi può essere effettuata solamente in modalità UOMO PRESENTE, di conseguenza impostare il dip SW8 su scheda MERAK in posizione OFF (basso) e tenere premuto il tastino S2 per circa 3 secondi: il led D30 inizierà a lampeggiare per indicare l'avvenuto ingresso nella fase di programmazione. In fase di acquisizione sono richiesti 3 punti che in ordine sono:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1° Posizione di chiusura 2° Posizione di esclusione fotocellula 3° Posizione di apertura <p>Muoversi per ognuno dei 3 punti alla posizione desiderata e confermare ciascun punto tenendo premuto il tasto S2 per circa 2 secondi. Un breve lampeggio indica l'avvenuta acquisizione del punto, all'acquisizione del</p>
-------------------------	--

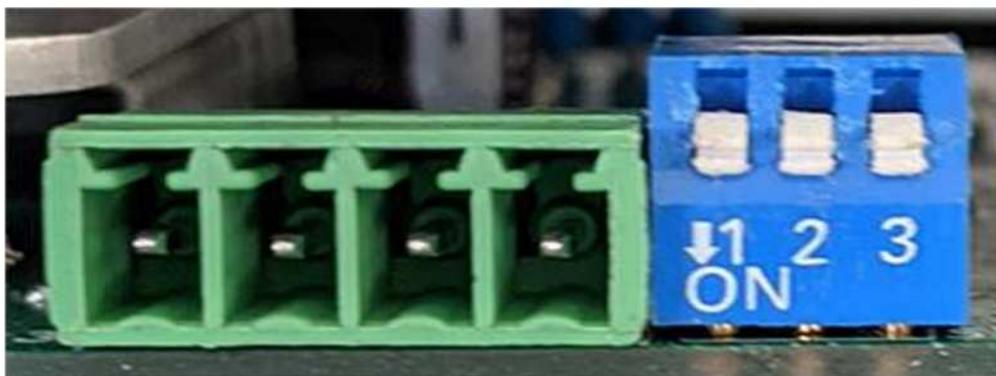
3° punto un lampeggio prolungato del led D4 indica la fine programmazione e quindi l'avvenuta acquisizione dei punti. A questo punto è possibile riportare il dip SW8 in posizione ON (alto) per poter procedere alla normale operatività.

N.B. Per una corretta operatività è FONDAMENTALE prima di procedere alla programmazione verificare che il verso del motore sia sincrono con quello dell'encoder. Di conseguenza, provare ad effettuare un'apertura (anche parziale va bene ugualmente) e verificare se il motore gira in senso ORARIO o ANTIORARIO.

SENSO ORARIO il dip-switch numero 2 va posizionato alto (vedi foto sottostante)



SENSO ANTIORARIO il dip-switch numero 2 va posizionato basso (vedi foto sottostante)



Modalità FINE
CORSA /
FOTOCELLULA

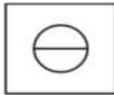
In queste due modalità la modalità di acquisizione dei tempi è simile e può essere effettuata unicamente in modalità PASSO-PASSO, di conseguenza impostare il dip SW8 su scheda MERAK in posizione ON (alto) e tenere premuto il tastino S2 per circa 3 secondi: il led D4 inizierà

	<p>a lampeggiare per indicare l'avvenuto ingresso nella fase di programmazione.</p> <p>Per l'acquisizione dei tempi vanno effettuate le seguenti operazioni:</p> <p>1° Apertura automatica della serranda per azzeramento 2° Chiusura a velocità normale 3° Apertura a velocità normale 4° Chiusura a velocità ridotta 5° Apertura a velocità ridotta</p> <p>Il led D4 smetterà di lampeggiare per indicare la fine della procedura di acquisizione.</p>
--	--

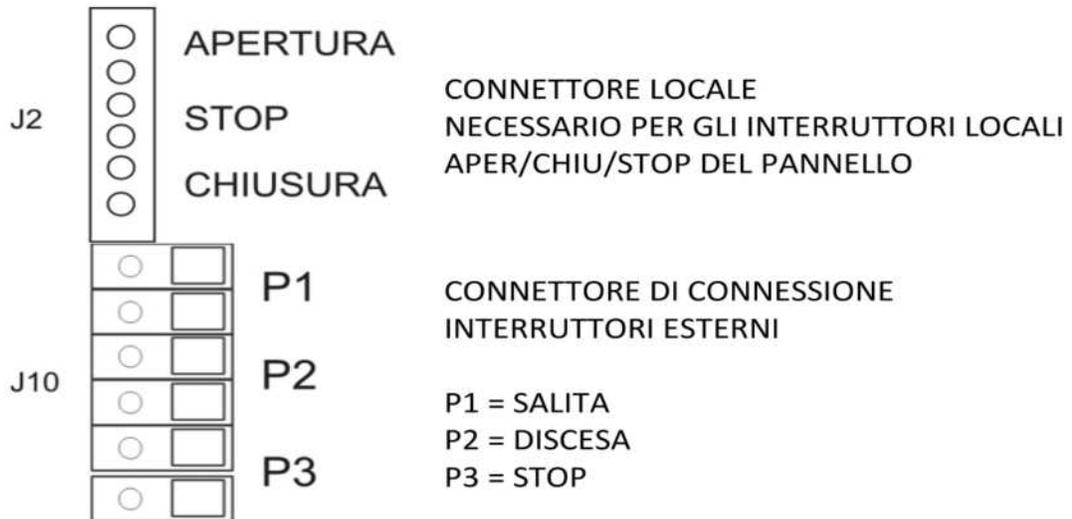
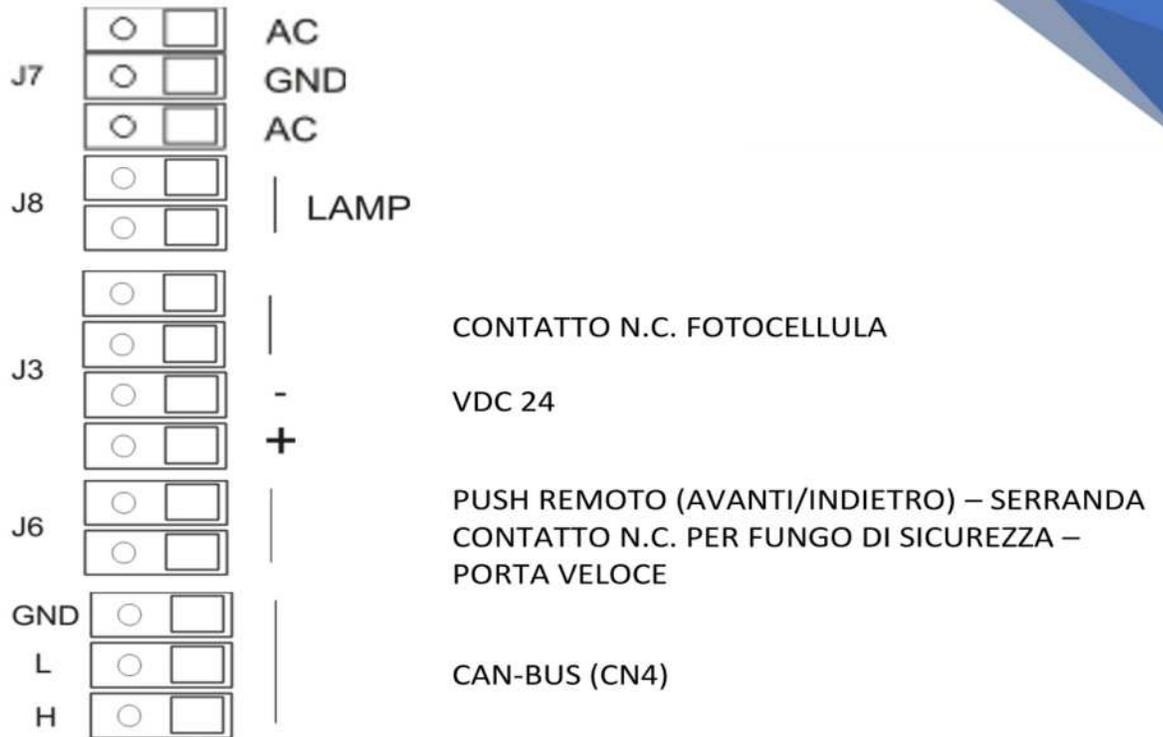
Descrizione dip-switch

SW1	ON  ON 	CONDOMINIALE (ON) / MODALITA' PASSO PASSO ATTIVAZIONE CHIUSURA AUTOMATICA A TEMPO
SW2	4  3  2  1 	IMPOSTAZIONE TEMPO CHIUSURA AUTOMATICA (TABELLA 1)
SW3	2  1 	SELEZIONE VELOCITA' APERTURA (TABELLA 2)
SW4	4  3  2  1 	IMPOSTAZIONE TEMPI DI ESCLUSIONE FOTOCELLULA (SOLO PORTE R)
SW5	1 	SELEZIONE VELOCITA' DI CHIUSURA (TABELLA 3)
	S2 	TASTINO DI PROGRAMMAZIONE
SW7	ON  ON  ON 	SENSORE 8.2K (ON) / MODALITA' CONTATTO NORMALMENTE CHIUS MODALITA' UOMO PRESENTE ATTIVA (OFF) PORTA RAPIDA (ON) / SERRANDA

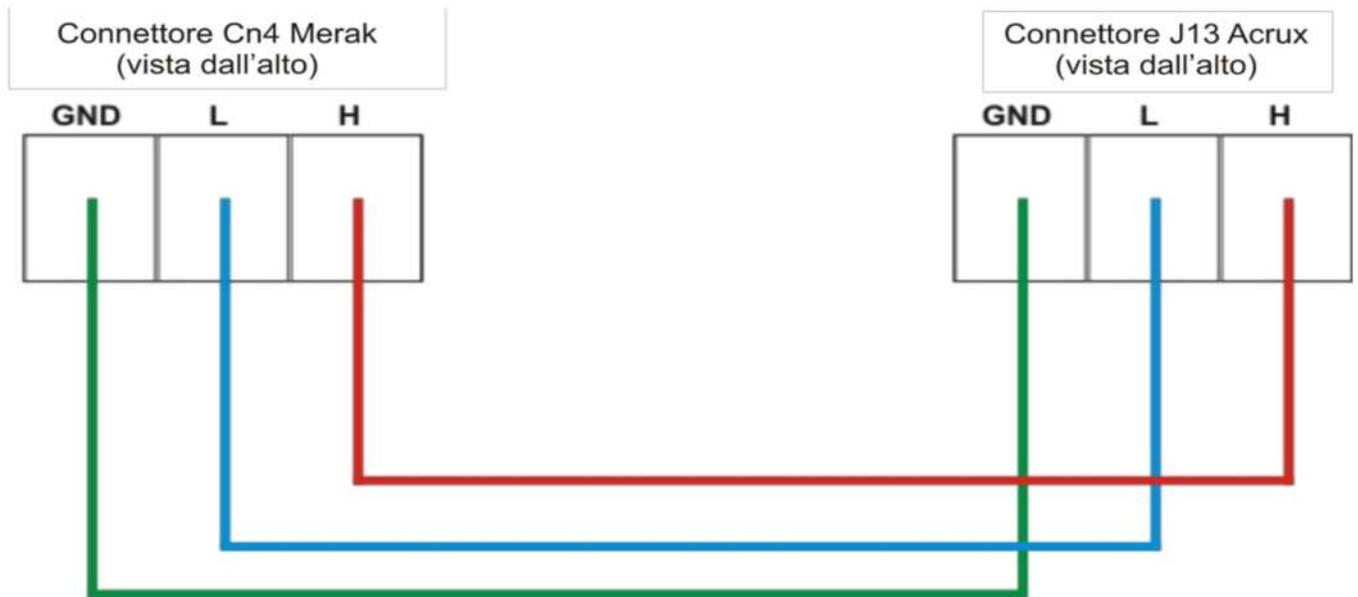
Descrizione trimmer e connettori

R10		RITARDO INTERVENTO FINECORSA DISCESA
R11		RITARDO INTERVENTO FINECORSA SALITA

INPUT
230 VAC



Sequenza di connessione Merak/Acrux



Tabelle

TABELLA 1

IMPOSTAZIONE TEMPO DI CHIUSURA AUTOMATICA				
1	2	3	4	(SW2) SECONDI
OFF	OFF	OFF	OFF	4
OFF	OFF	OFF	ON	6
OFF	OFF	ON	OFF	8
OFF	OFF	ON	ON	10
OFF	ON	OFF	OFF	12
OFF	ON	OFF	ON	14
OFF	ON	ON	OFF	16
OFF	ON	ON	ON	18
ON	OFF	OFF	OFF	20
ON	OFF	OFF	ON	22
ON	OFF	ON	OFF	30
ON	OFF	ON	ON	40
ON	ON	OFF	OFF	60
ON	ON	OFF	ON	90
ON	ON	ON	OFF	120
ON	ON	ON	ON	180

TABELLA 2

VELOCITA' APERTURA (SW3)		
1	2	
OFF	OFF	30-50
OFF	ON	30-60
ON	OFF	30-70
ON	ON	30-80

TABELLA 3

VELOCITA' CHIUSURA (SW5)	
1	
OFF	30-50
ON	30-40

TABELLA 5

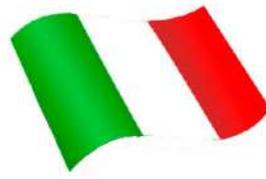
R10	TRIMMER RITARDO INTERVENTO FINECORSA DISCESA
R11	TRIMMER RITARDO INTERVENTO FINECORSA SALITA
SENSO ORARIO -> AUMENTA	
SENSO ANTIORARIO -> DIMINUISCE	

N.B. R10/R11 VANNO UTILIZZATI ESCLUSIVAMENTE CON PORTA VELOCE. IN CASO DI UTILIZZO CON SERRANDE TARARE ENTRAMBI I TRIMMER IN SENSO ANTIORARIO FINO AD ARRIVARE A FONDO SCALA DEL TRIMMER.

TABELLA VALORI DI ESCLUSIONE FOTOCELLULA (SW4)

FAR SEMPRE RIFERIMENTO DA META' CORSA DELLA SERRANDA. PIU' ALTO E' IL VALORE E PRIMA INTERVIENE L'ESCLUSIONE.

1	2	3	4	VALORE FINALE
OFF	OFF	OFF	OFF	DISATTIVATO
OFF	OFF	OFF	ON	1
OFF	OFF	ON	OFF	2
OFF	OFF	ON	ON	3
OFF	ON	OFF	OFF	4
OFF	ON	OFF	ON	5
OFF	ON	ON	OFF	6
OFF	ON	ON	ON	7
ON	OFF	OFF	OFF	8
ON	OFF	OFF	ON	9
ON	OFF	ON	OFF	10
ON	OFF	ON	ON	11
ON	ON	OFF	OFF	12
ON	ON	OFF	ON	13
ON	ON	ON	OFF	14
ON	ON	ON	ON	15



Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V.
¡Nuestra pasión es la Solución!....

»TABLETA ELECTRONICA PARA OPERADOR DE PUERTAS RAPIDAS TAURUS FAST 8M MARCA ELSAMEC
MOD.MERAK, MOD.ACRUX.



Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V.
¡Nuestra pasión es la Solución!....

(229) 288-1552

portonesautomaticos@adsver.com.mx
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



V03.20

(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529.



www.adsver.com.mx